



# PROFESIONÁLNÍ PILOVÉ PÁSY NA KOV

Vyrobena v České republice  
od roku 1934

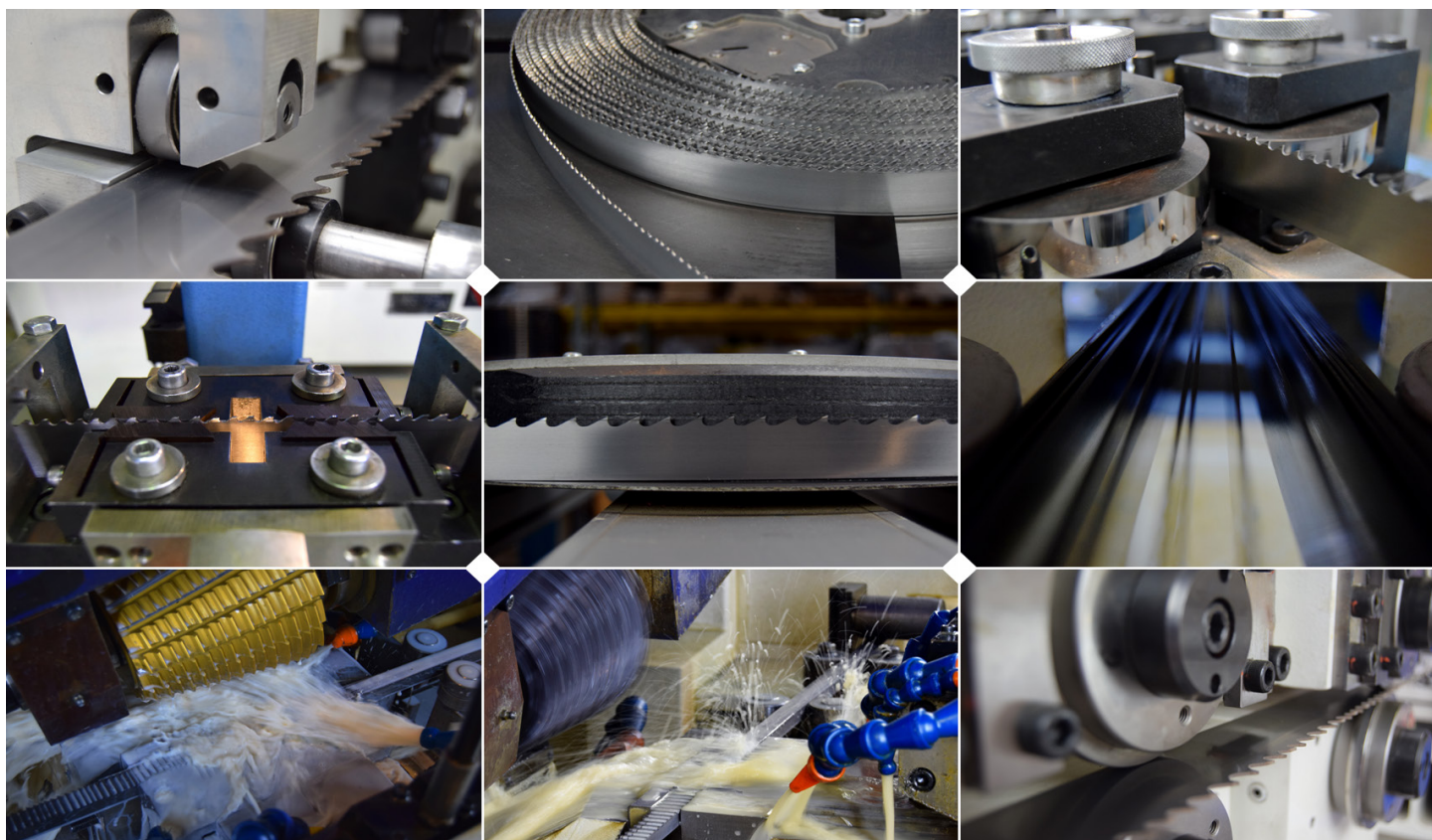


# PROFESIONÁLNÍ PILOVÉ PÁSY NA KOV

Výroba řezných nástrojů byla v Hulíně zahájena už v roce 1934. Její zakladatel, Josef Studenik, nazval svůj podnik „První moravská továrna na pily a nástroje“. Více než 80 let je dlouhá doba, během které se svět řezných nástrojů zcela změnil. To platí jak pro samotné nástroje, tak také pro požadavky zákazníků na jejich vlastnosti a kvalitu.

V souladu se světovými trendy, vybudovala firma PILANA METAL v roce 2012 velmi moderní provoz, vyrábějící bimetalové pilové pásy na kov. Tento provoz je vybaven nejlepšími evropskými technologiemi a patří ke špičce ve svém oboru. Pro výrobu těchto nástrojů jsou používány pouze v Evropě vyráběné bimetalové svitky. Díky tomu můžeme našim zákazníkům garantovat jak vysokou kvalitu nástrojů, tak také velmi krátké dodací termíny.

Vlastní svařovna, která je součástí tohoto výrobního provozu produkuje stovky kusů svařených pilových pásů denně. Tyto jsou určeny nejen pro trh v ČR, ale jsou exportovány také do mnoha zemí Evropy. Pásy dodávané ve svitcích jsou exportovány do více než 50 zemí světa. V současné době investice do tohoto výrobního provozu pokračují a to nejen za účelem navýšení výrobní kapacity, ale také dalšího zlepšování kvality našich výrobků. V letošním roce uvádíme na trh několik novinek, mezi které patří například povlakované pilové pásy. Budeme rádi, když naše nové nástroje vyzkoušíte. Pevně věříme, že budete spokojeni jak s řeznými vlastnostmi a životností pilových pásů, tak také s naší technickou podporou a servisem.



## Doporučené ozubení pilových pásů na kov

Pro bezproblémový provoz pilových pásů je rozhodující volba správného ozubení pro každý řezaný materiál. Rozhodující zde není ani tak jakost řezaného materiálu, jako spíše samotný jeho průřez. Obzvláště při řezání profilů a trubek je správná volba počtu zubů naprosto nezbytná. Tabulky níže uvádí vhodné ozubení pro jednotlivé průřezy. Uvedené hodnoty platí pro řezání jednoho kusu materiálu. Pokud řežete více kusů vedle sebe, je nutné zohlednit zdvojnásobení průřezu materiálu.

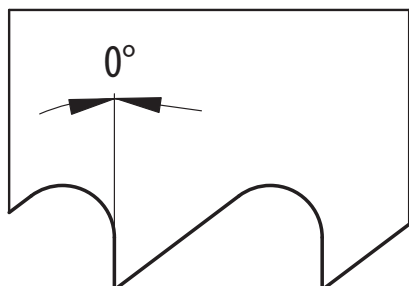
### PLNÝ MATERIÁL

průměr	počet zubů na palec
< 10 mm	14 nebo 10/14 TPI
20-40 mm	8/12 TPI
30-60 mm	6/10 TPI
40-70 mm	5/8 TPI
60-110 mm	4/6 TPI
80-140 mm	3/4 TPI
120-250 mm	2/3 TPI
250-300 mm	1,4/2 TPI
> 300 mm	1,1/1,6 TPI

### PROFILY, TRUBKY A NOSNÍKY

síla stěny	počet zubů na palec
< 1 mm	18 TPI
2 mm	14 TPI
2-3 mm	10/14 TPI
4-6 mm	8/12 nebo 8/11 TPI
6-10 mm	6/10 TPI
10-15 mm	5/8 nebo 5/7 TPI
15-20 mm	4/6 TPI
20 - 30 mm	3/4 TPI
30 - 70 mm	2/3 TPI

## M 42 – 430 UNIVERSAL



**Použití:** pro řezání běžných druhů ocelí s pevností v tahu do 1400 N/mm<sup>2</sup>  
vhodný také pro řezání neželezných kovů  
vhodný pro řezání jednotlivých kusů i řezání ve svazku  
umožňuje řezání profilů s malou šíří stěny i řezání plechů

### UNIVERSÁLNÍ PILOVÉ PÁSY VHODNÉ PRO MENŠÍ PÁSOVÉ PILY

#### Charakteristika:

- » břity zubů z HSS oceli M42, norma DIN 1.3247
- » proměnlivá rozteč zubů, která umožňuje bez vibrací řezat i tenkostěnné profily
- » standardní zuby s nulovým nebo nepatrně pozitivním úhlem čela
- » vysoká kvalita řezu a velmi dobrá životnost pásů

Rozměry	TPI - počet zubů na palec				
	mm	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0,90					V-O
10 x 0,90					V-O
13 x 0,65	V-O	V-O	V-O		V-O
13 x 0,90	V-O	V-O	V-O		V-O
20 x 0,90	V-O	V-O	V-O		V-O
27 x 0,90	V-O	V-O	V-O		V-O
34 x 1,10	V-O	V-O	V-O		V-O
41 x 1,30	V-O	V-O			

V-O = zub s proměnlivou roztečí a nulovým úhlem čela

## M 42 – 431 MASSIVE



**Použití:** pro řezání běžných druhů ocelí s pevností v tahu do 1400 N/mm<sup>2</sup>  
vhodný také pro řezání neželezných kovů  
výborný při řezání plných tyčí, bloků  
ideální pro řezání silnostěnných trubek

### PILOVÉ PÁSY PRO ŘEZÁNÍ PLNÝCH TYČÍ STŘEDNÍCH A VELKÝCH ROZMĚRŮ

#### Charakteristika:

- » břity zubů z HSS oceli M42, norma DIN 1.3247
- » proměnlivá rozteč zubů, která umožňuje řezání bez vibrací
- » zuby s pozitivním úhlem čela a skupinovým rozvodem

Rozměry	TPI - počet zubů na palec						
	mm	0,75/1,25	1,1/1,6	1,4/2	2/3	3/4	4/6
20 x 0,90							V-POS
27 x 0,90					V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10				V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30				V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,30			V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
67 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	

V-POS = zub s proměnlivou roztečí a kladným úhlem čela

# PROFESIONÁLNÍ PILOVÉ PÁSY NA KOV

## M 42 – 436 ALU

Použití: pro řezání hliníku a jeho slitin vhodný pro všechny jejich rozměry umožňuje také řezání materiálu s vnitřním pnutím a tendencí ke svírání



### PILOVÉ PÁSY PRO ŘEZÁNÍ HLINÍKU BEZ SVÍRÁNÍ

#### Charakteristika:

- » břity zubů z HSS oceli M42, norma DIN 1.3247
- » pravidelná rozteč zubů, pozitivní úhel čela se zvlášť širokým rozvodem
- » proměnlivá rozteč zubů spolu se zvlášť širokým rozvodem zabraňuje svírání a vibracím materiálu
- » vysoká kvalita řezu a velmi dobrá životnost pásů

Rozměry	TPI - počet zubů na palec						
	mm	2H	3H	4H	6H	2/3	3/4
10 x 0,90				POS	POS		
13 x 0,90			POS	POS	POS		
20 x 0,90			POS				
27 x 0,90	POS	POS	POS			V-POS	V-POS
34 x 1,10	POS	POS				V-POS	V-POS
41 x 1,30	POS	POS				V-POS	V-POS

POS = zub s pravidelnou roztečí a kladným úhlem čela  
V-POS = zub s proměnlivou roztečí a kladným úhlem čela

## M 42 – 461 PROFILE

Použití: pro řezání běžných druhů ocelí s pevností v tahu do 1400 N/mm<sup>2</sup> výborný při řezání otevřených i uzavřených profilů, trubek a nosníků zabraňuje "zakousávání se" pásu do materiálu zabraňuje vibracím



### PILOVÉ PÁSY PRO BEZPROBLÉMOVÉ ŘEZÁNÍ PROFILŮ (žádné svírání ani vibrace)

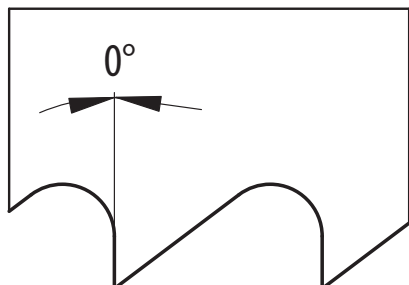
#### Charakteristika:

- » břity zubů z HSS oceli M42, norma DIN 1.3247
- » proměnlivá rozteč zubů s mírně pozitivním úhlem čela
- » odolný proti vylamování zubů a tendencím k vibracím
- » vysoká kvalita řezu a velmi dobrá životnost pásů

Rozměry	TPI - počet zubů na palec					
	mm	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
20 x 0,90					V-POS	V-POS
27 x 0,90			V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,30	V-POS	V-POS				
54 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS			
67 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS			

V-POS = zub s proměnlivou roztečí a kladným úhlem čela

## M 42 – 420 REGULAR



Použití: pro řezání běžných druhů ocelí s pevností v tahu do 1400 N/mm<sup>2</sup>  
vhodný také pro řezání neželezných kovů  
vhodný pro průřezy do 100 mm  
vhodný také pro tvarové řezy

### PILOVÉ PÁSY S PRAVIDELNOU ROZTEČÍ (PRO MALÉ ROZMĚRY)

#### Charakteristika:

- » bříty zubů z HSS oceli M42, norma DIN 1.3247
- » pravidelná rozteč zubů
- » standardní zuby s nulovým nebo nepatrně pozitivním úhlem čela

Rozměry mm	TPI - počet zubů na palec					
	4	6	8	10	14	18
6 x 0,65				N		
6 x 0,90				N	N	
10 x 0,90			N	N	N	
13 x 0,65				N	N	N
13 x 0,90			N	N	N	N
20 x 0,90	N	N		N	N	N
27 x 0,90	N	N	N		N	N
34 x 1,10	N	N	N	N	N	

N = zub s pravidelnou roztečí a nulovým úhlem čela

## M 42 – 421 REGULAR PLUS



Použití: pro řezání běžných druhů ocelí s pevností v tahu do 1400 N/mm<sup>2</sup>  
vhodný také pro řezání neželezných kovů  
vhodný pro průřezy nad 100 mm

### PILOVÉ PÁSY S PRAVIDELNOU ROZTEČÍ (PRO VĚTŠÍ ROZMĚRY)

#### Charakteristika:

- » bříty zubů z HSS oceli M42, norma DIN 1.3247
- » pravidelná rozteč zubů
- » standardní zuby s pozitivním úhlem čela (HOOK)

Rozměry mm	TPI - počet zubů na palec				
	1,25	2	3	4	6
6 x 0,65					POS
6 x 0,90					POS
10 x 0,90				POS	POS
13 x 0,65					POS
13 x 0,90			POS	POS	POS
20 x 0,90			POS	POS	POS
27 x 0,90		POS	POS	POS	POS
34 x 1,10	POS	POS	POS	POS	

POS = zub s pravidelnou roztečí a kladným úhlem čela

# PROFESIONÁLNÍ PILOVÉ PÁSY NA KOV

## M 42 – 434 PLUSCUT

**Použití:** pro oceli tvořící dlouhou třísku  
speciální bronzy a slitiny mědi  
žárupevné a žáruvzdorné oceli  
slitiny titanu a slitiny na bázi niklu



### PILOVÉ PÁSY S VÝRAZNĚ POZITIVNÍ GEOMETRIÍ PRO ŘEZÁNÍ HOUŽEVNATÝCH MATERIÁLŮ

#### Charakteristika:

- » břity zubů z HSS oceli M42, norma DIN 1.3247
- » proměnlivá rozteč zubů s výrazně pozitivním úhlem čela
- » pilový pás se v řezu chová poměrně agresivně a to mu umožňuje snadnější vytváření třísky
- » vysoká kvalita řezu a velmi dobrá životnost pásů

Rozměry	TPI - počet zubů na palec					
	mm	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
27 x 0,90						V-POS+
34 x 1,10					V-POS+	V-POS+
41 x 1,30				V-POS+	V-POS+	V-POS+
54 x 1,60			V-POS+	V-POS+	V-POS+	V-POS+
67 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+	V-POS+	V-POS+	

V-POS+ = proměnlivá rozteč zubů s výrazně pozitivním úhlem čela

## M 51 – 531 MASSIVE Profi M 51

**Použití:** pro řezání běžných druhů oceli s pevností v tahu do 1700 N/mm<sup>2</sup>  
vhodný pro nerez oceli a oceli odolné proti kyselinám  
vhodný také pro slitiny titanu, slitiny na bázi niklu a další těžko  
obrobitelné materiály



### PILOVÉ PÁSY S MIMOŘÁDNOU OTĚRUVZDORNOSTÍ

#### Charakteristika:

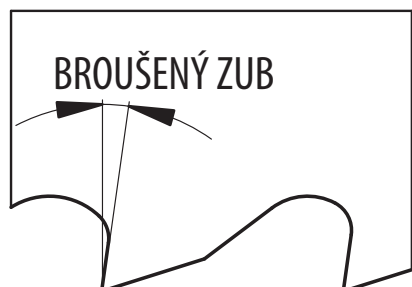
- » břity zubů z HSS oceli M51 obsahující 10% kobaltu a 10% wolframu
- » mimořádná otěruvzdornost pilového pásu
- » velmi vysoká kvalita řezu a životnost i při náročných aplikacích

Rozměry	TPI - počet zubů na palec						
	mm	0,75/1,25	1,1/1,6	1,4/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90					V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10					V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30				V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,60				V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
67 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS		

V-POS = zub s proměnlivou roztečí a kladným úhlem čela



## M 51 – 537 GRINDCUT



**Použití:** pro řezání běžných druhů ocelí s pevností v tahu do 1700 N/mm<sup>2</sup> vhodný pro nerez oceli, oceli odolné proti kyselinám slitiny titanu, slitiny na bázi niklu a další těžko obrobitelné materiály

### BROUŠENÉ PILOVÉ PÁSY PRO NEJHŮŘE OBROBITELNÉ MATERIÁLY

#### Charakteristika:

- » břity zubů z HSS oceli M51 obsahující 10% kobaltu a 10% wolframu
- » tvrdost břitů zubů až 69 HRC
- » precizně broušené zuby technologií CBN
- » dokonalé rozdělování třísek a vedení pásu

Rozměry mm	TPI - počet zubů na palec				
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,10				M	M
41 x 1,30			M	M	M
54 x 1,60	M	M	M	M	M
67 x 1,60	M	M	M		

M = zuby se speciální geometrií broušenou CBN technologií

## 544 TEMPEST



**Použití:** vhodný pro velké průřezy vhodný pro oceli s vysokou pevností, nerez oceli, oceli odolné proti kyselinám, speciální bronzy, slitiny titanu, slitiny na bázi niklu a další těžko obrobitelné materiály

### PRÉMIOVÉ PILOVÉ PÁSY PRO ŘEZÁNÍ VYSOCE LEGOVANÝCH SLITIN

#### Charakteristika:

- » precizně zhotovené ozubení s výrazně pozitivním úhlem čela
- » tvrdost břitů zubů 68 - 69 HRC
- » hladké a rovné řezy, velmi vysoká rychlost řezu a životnost i při náročných aplikacích
- » prémiový pilový pás pro řezání vysoce legovaných slitin

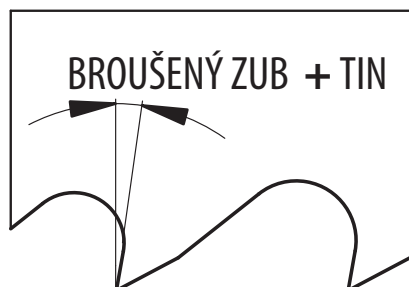
Rozměry mm	TPI - počet zubů na palec			
	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3
41 x 1,30			V-POS+	V-POS+
54 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+	V-POS+
67 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+	V-POS+

V-POS+ = proměnlivá rozteč zubů s výrazně pozitivním úhlem čela

# PROFESIONÁLNÍ PILOVÉ PÁSY NA KOV

## M 51 – 537 GRINDCUT TIN COATED

Použití: určeno pro nejnáročnější aplikace  
vhodný pro nerez oceli  
oceli odolné proti kyselinám  
slitiny titanu, slitiny na bázi niklu a další těžko obrobitelné materiály



NOVINKA

## BROUŠENÝ PILOVÝ PÁS S POVLAKEM TIN PRO NEJHŮŘE OBROBITELNÉ MATERIÁLY

### Charakteristika:

- » zuby a část těla pilového pásu jsou opatřeny TIN povlakem zhotoveným technologií PVD
- » bříty zubů z HSS oceli M51 obsahující 10% kobaltu a 10% wolframu
- » tvrdost břitů zubů až 69 HRC, povlak HV 2300
- » precizně broušené zuby technologií CBN
- » extrémně vysoká životnost pilového pásu

Rozměry	TPI - počet zubů na palec				
	mm	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3
34 x 1,10				M	M
41 x 1,30			M	M	
54 x 1,60			M	M	
67 x 1,60	M		M	M	

M = zuby se speciální geometrií broušenou CBN technologií

[www.pilanametal.cz](http://www.pilanametal.cz)



## TECHNICKÉ PORADENSTVÍ A OBJEDNÁVKY:

**Marek Stratil** - produktový manažer  
Tel: 725 386 945, email: stratil@pilana.cz

**Radim Turoň** - prodej (Čechy)  
Tel: 607 088 903, email: turon@pilana.cz

**Jiří Mojžíšek** - prodej (Morava)  
Tel: 725 387 138, email: mojzisek@pilana.cz

**Ing. Ondrej Skotnický** - prodej (Slovensko)  
Tel: +421 901 771 877, email: skotnický@pilana.cz

**Ing. Adam Poteralski** - prodej (Polsko)  
Tel: +48 606 748 307, email: poteralski@pilana.cz

**Eva Rubintová** - obchodní asistentka  
Tel: 573 328 365, email: rubintova@pilana.cz